





BETON TROCKNET NICHT BETON HÄRTET AUS








DIE FUNKTION

Das Betonhärtungssystem CONVECT-AIR® beschleunigt den Aushärtungsprozess durch die kontrollierte Zugabe von zirkulierender Warmluft. Das System wurde speziell für die Anwendung bei hohen Temperaturen entwickelt. Es eignet sich besonders für eingeschaltete Betonfertigteile die wenig Feuchtigkeit benötigen.

UNSER VERSPRECHEN

-  verringert die Wärmeverluste und minimiert die Heizkosten
-  93 % Wirkungsgrad
-  das ideale System für einen automatisierten Härtungsprozess für Betonfertigteile mit einem hohen W-Z Wert
-  konstante Härtungstemperatur +/- 3 °C (im Bereich von 40 °C bis 60 °C)

IHRE VORTEILE

-  konstant hohe Frühfestigkeit: reduziert den Kantenbruch, verhindert die Rissbildung
-  extrem kurze Aushärtezeit zwischen 8-10 Stunden
-  einfache Bedienung und Wartung
-  für die Prozesswärme sowie das Trocknen nach der Dampfbehandlung nutzbar
-  erhältlich mit Diesel, Erd- oder Propangas-Brenner oder als Heißwasser- bzw. Dampf- Wärmetauscher

WENN'S LÄUFT, SIND WIR ZUFRIEDEN.

DER BETONHÄRTUNGSSPEZIALIST.



CONVECT-AIR® BESCHLEUNIGTES BETONHÄRTUNGSSYSTEM



KÜRZERE HÄRTEZEITEN DURCH WARMLUFTZIRKULATION



Das Heizaggregat (mit 93% Wirkungsgrad) verfügt über einen Edelstahl- oder verzinkten Wärmetauscher und moduliert den Brenner für eine exakte Temperaturregelung.



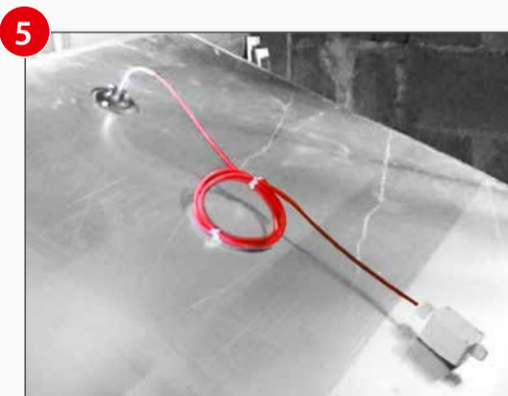
Die isolierte und verzinkte Einheit stellt die Stromversorgung der Ventilatoren, den Kraftstoff und einen Abzug zur Verfügung.



Die Vor- und Rücklaufleitungen außerhalb der Kammer sind isoliert. Diese befinden sich entgegengesetzt voneinander und gewährleisten somit eine gleiche Luftströmung und Wärmeverteilung. Die Anzahl der längsseitigen Verteilungsleitungen und die Anzahl der Öffnungen pro Kanal variiert entsprechend dem Druck, der Temperatur und Palettenplätze in der Kammer.



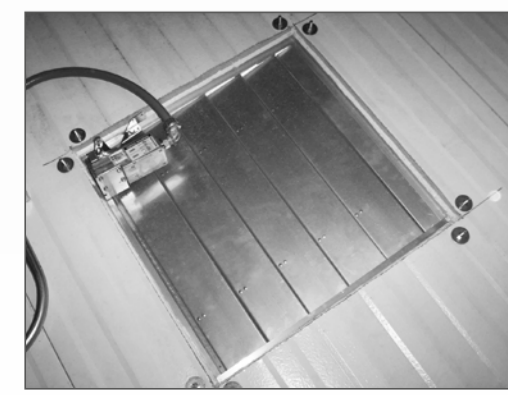
Falleitungen innerhalb der Kammer sorgen für eine gleichmäßige Temperatur und eine niedrige Luftgeschwindigkeit. Die Platzierung der Zuluftdurchlässe verhindert, dass die warme Luft direkt auf die Betonoberfläche auftrifft. Dadurch wird die Bildung von Schwindrissen reduziert.



Ein Temperatursensor misst die Lufttemperatur im Rückführkanal und steuert den Brenner an, um das Klima konstant zu halten. Die Zirkulation läuft stetig, um Kondensation zu vermeiden.

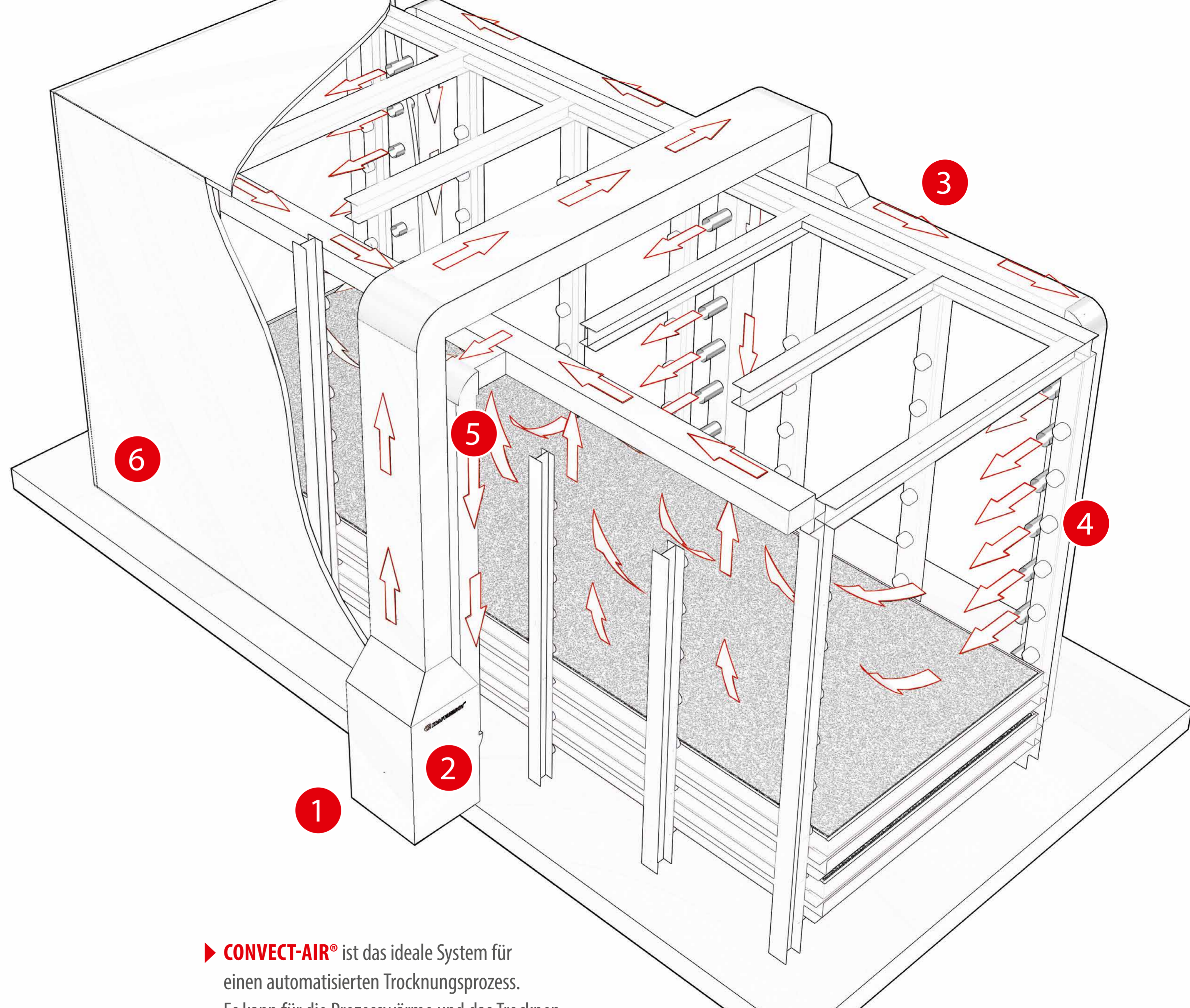


Die Zweipunktsteuerung ermöglicht eine einfache Systemsteuerung und Temperaturregelung.



Unser selbst entwickelter, elektrisch angetriebener Abluftventilator senkt die Luftfeuchtigkeit auf den gewünschten Wert.

(Nicht abgebildet)



► **CONVECT-AIR®** ist das ideale System für einen automatisierten Trocknungsprozess. Es kann für die Prozesswärme und das Trocknen nach der Dampfbehandlung, insofern die Restfeuchte Qualitätsprobleme erzeugt, verwendet werden.

	Datum	Benennung	
Stand	07/2020	CONVECT-AIR® BESCHLEUNIGTES BETONHÄRTUNGSSYSTEM	
M		KRAFT CURING	Blatt
1:100			1 VON 1