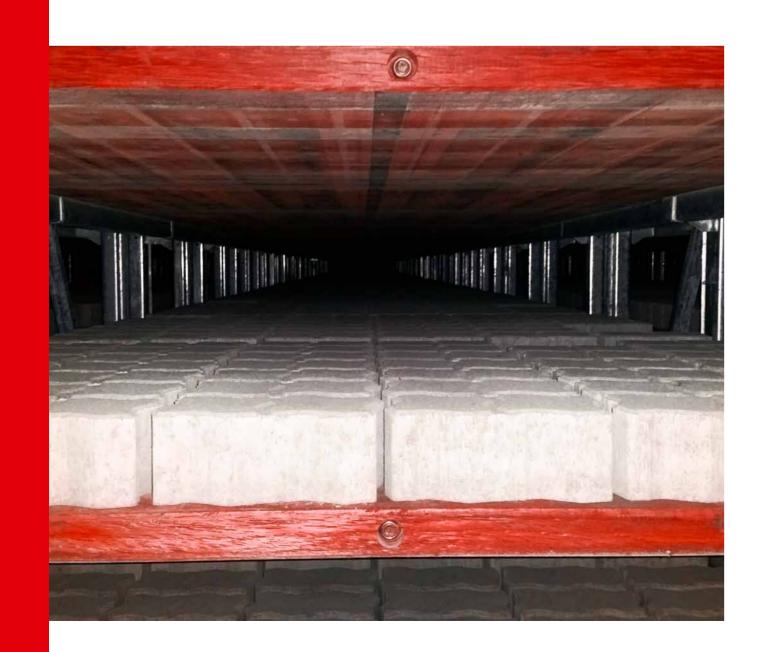
BETON TROCKNET NICHT

BETON HÄRTET AUS



DIE FUNKTION

Das NAUTILUS™ Luftzirkulationssystem optimiert den Aushärtungsprozess. Das System nutzt dabei die Wärme der Zementhydratation und die Feuchtigkeit aus dem Beton. Es vereint dabei die Vorteile der Umluft- und der Wärmerückführungstechnologie. So wird ein gleichmäßiges Härteklima gewährleistet.

UNSER VERSPRECHEN

gleichmäßige Lufttemperatur +/- 1°C

gleichmäßige Luftfeuchtigkeit +/- 3 %

geringe Luftgeschwindigkeit $\leq 1 \text{ m/s}$

optimal auf Ihre Produktionsbedingungen einstellbar

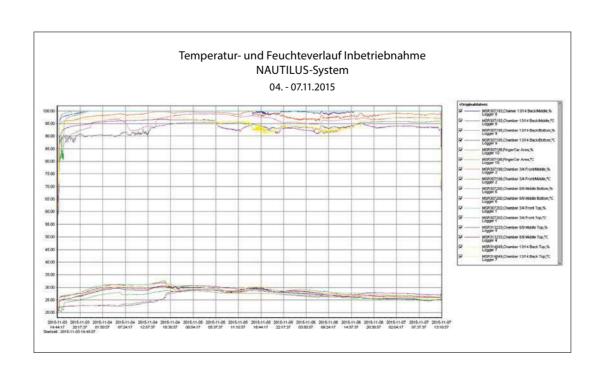
IHRE VORTEILE

kürzere Härtezeit, weniger Bruch

einheitliche Farben, reduzierte Ausblühungen

keine Kondensationsbildung

5 % Zementersparnis, Amortisierung 1 bis 2 Jahre



WENN'S LÄUFT, SIND WIR ZUFRIEDEN.

DER BETONHÄRTUNGSSPEZIALIST.



NAUTILUSTM LUFTZIRKULATIONSSYSTEM





Die Härtekammer wird mit gedämmten Sandwichpaneelen verkleidet. Energieverluste werden dadurch erheblich reduziert. Mit einer von KRAFT gelieferten Konstruktionszeichnung und Stückliste können Sie die Kammer auch selbst isolieren.



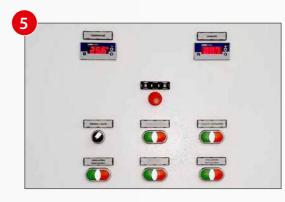
Dank unserer Technik können selbst bei 40°C und 90 % r. F. Nebel und Kondensat in der Klimakammer verhindert werden. Dadurch ist ein störungsfreier Betrieb der Sensoren (Licht- oder Lasersensoren) gewährleistet. Die Stahlkonstruktion bleibt korrosionsbeständig.



Der NAUTILUS™ Radialventilator von KRAFT wurde speziell für die Betonindustrie entwickelt und produziert. Wir verwenden Edelstahl und Aluminium für höchste Langlebigkeit. Unser selbstschmierendes Edelstahl-Lagergehäuse erhöht die Lebensdauer um ein Vielfaches.



Unser im Hause KRAFT entwickeltes Luftverteilungssystem - mit Luftauslässen ausschließlich am Kammerboden - garantiert ein höchst gleichmäßiges Kammerklima. Dabei bleibt der Kammerboden dauerhaft trocken und Luftzug auf dem frischen Beton wird vermieden.



Mit unserer AutoCure® Steuerung können Sie die Temperatur und die Luftfeuchtigkeit in der Kammer regeln, überwachen und bei Bedarf aufzeichnen.



Die Temperatur und die Feuchtigkeit wird mittels Sensoren gemessen, die in der Kammer verteilt sind.



Unsere selbst gefertigte, elektrisch angetriebene Absaugung senkt die Luftfeuchtigkeit.

