





BETON TROCKNET NICHT BETON HÄRTET AUS







DIE FUNKTION

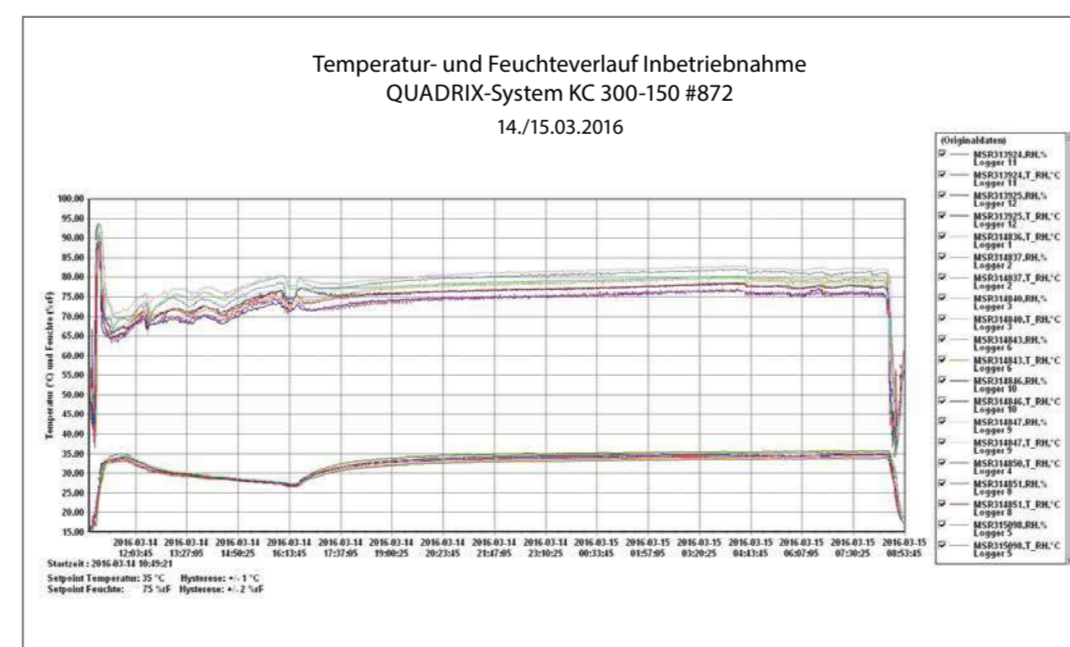
Das QUADRIX® Betonhärtungssystem beschleunigt den Aushärtungsprozess durch die kontrollierte Zugabe von Wärme und Feuchte. So wird ein kontinuierlich konstantes Härteklima gewährleistet. Das System ermöglicht bei geringer Fließgeschwindigkeit hohe Luftvolumina. Eine verbesserte und glatte Oberfläche ist das Resultat.

UNSER VERSPRECHEN

-  konstant gleichmäßige Lufttemperatur +/- 1 °C
-  konstant gleichmäßige Luftfeuchtigkeit +/- 3 %
-  geringe Luftgeschwindigkeit ≤ 1 m/s
-  optimal auf Ihre Produktionsbedingungen einstellbar

IHRE VORTEILE

-  kürzere Härtezeit, weniger Bruch
-  einheitliche Farben, reduzierte Ausblühungen
-  keine Kondensationsbildung
-  10 % Zementersparnis, Amortisierung 1 bis 2 Jahre



WENN'S LÄUFT, SIND WIR ZUFRIEDEN.

DER BETONHÄRTUNGSSPEZIALIST.



QUADRIX® BESCHLEUNIGTES BETONHÄRTUNGSSYSTEM



PERFEKTES KLIMA UND LEISTUNG IN DER GROSSKAMMER



1 Die Härtekammer wird mit gedämmten Sandwichpaneelen verkleidet. Energieverluste werden dadurch erheblich reduziert. Mit einer von KRAFT gelieferten Konstruktionszeichnung und Stückliste können Sie die Kammer auch selbst isolieren.



2 Dank unserer Technik können selbst bei 40°C und 90 % r. F. Nebel und Kondensat in der Klimakammer verhindert werden. Dadurch ist ein störungsfreier Betrieb der Sensoren (Licht- oder Lasersensoren) gewährleistet. Die Stahlkonstruktion bleibt korrosionsbeständig.



3 Unser QUADRIX® Wärme- und Zirkulationssystem wird aus feinsten Materialien wie Edelstahl und Aluminium hergestellt. In der Lüftereinheit befinden sich Hochleistungs-Radialventilatoren. Unser Heißlüfterzeuger, der mit einem Edelstahl-Wärmetauscher ausgestattet ist, erzielt einen Wirkungsgrad von 94%.



4 Unsere AutoFog® Befeuchtungsanlage reichert die Luft mit einem feinen dampfförmigen Nebel an und erhöht die relative Luftfeuchtigkeit ohne Tropfenbildung. Kein hoher Wartungsaufwand wie etwa bei Sprühanlagen mit feinen Düsen. Das Wasser wird enthärtet und keimfrei gemacht.



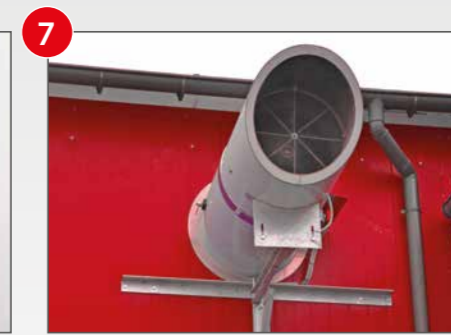
5 Unser im Hause KRAFT entwickeltes Luftverteilungssystem - mit Luftauslässen ausschließlich am Kammerboden - garantiert ein höchst gleichmäßiges Kammerklima. Dabei bleibt der Kammerboden dauerhaft trocken und Luftzug auf dem frischen Beton wird vermieden.



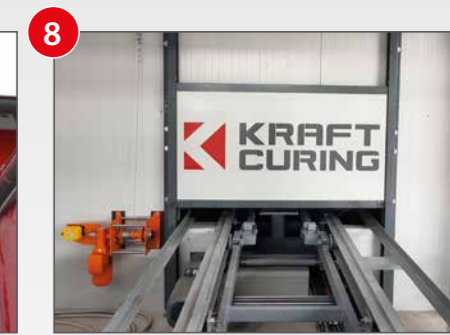
6 Mit unserer AutoCure® Steuerung können Sie die Temperatur und die Luftfeuchtigkeit in der Kammer unabhängig voneinander regeln, überwachen und bei Bedarf aufzeichnen. Dafür stellen wir einen 6" TFT Farbmonitor zur Verfügung.



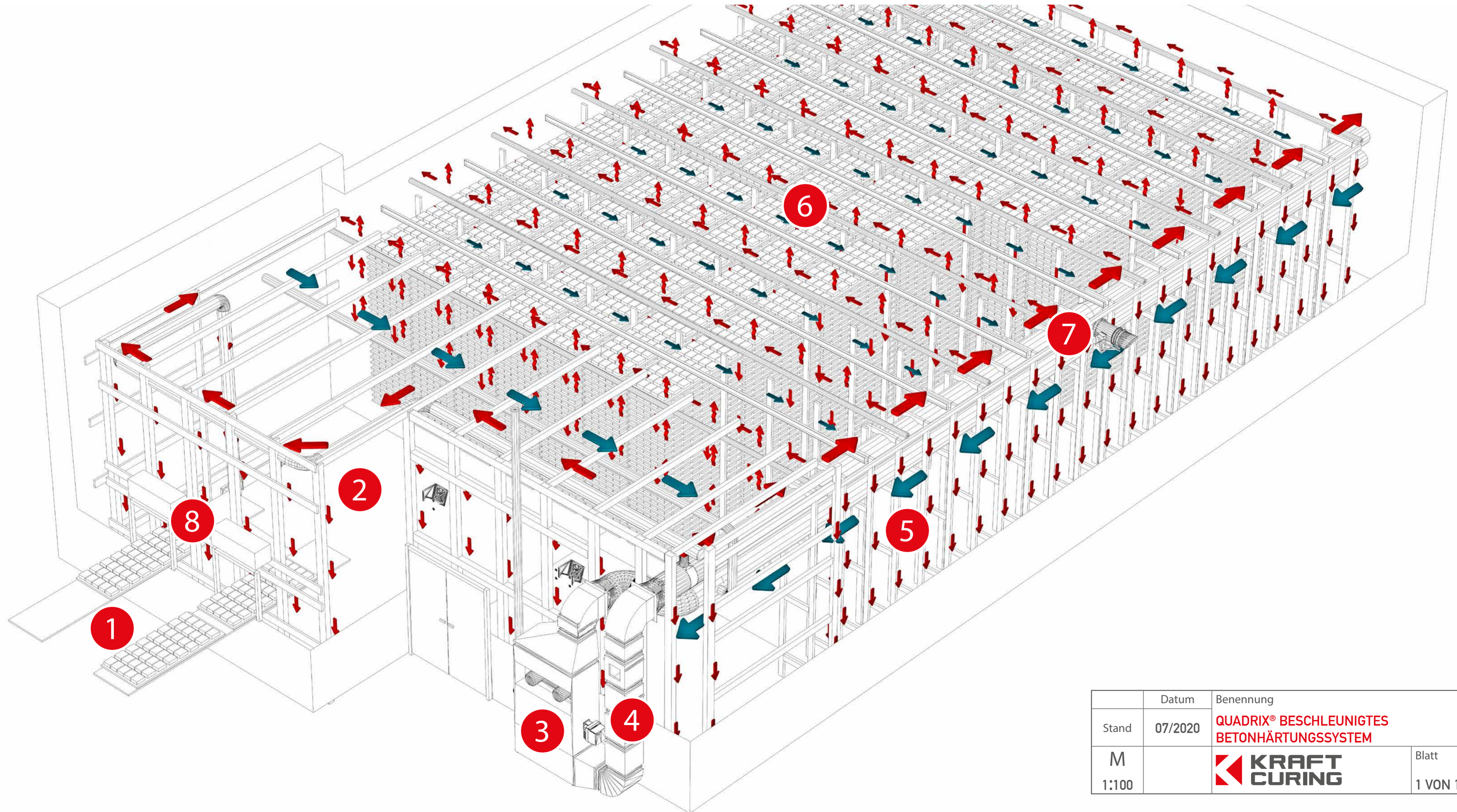
Die Temperatur und die Feuchtigkeit wird mittels Sensoren gemessen, die in der Kammer verteilt sind.



7 Unsere selbst gefertigte, elektrisch angetriebene Absaugung senkt die Luftfeuchtigkeit.



8 Selbst entwickelte Kammerein- und Ausgangsöffnungen im Briefkastendesign - mit Warmluftvorhängen und optionalen Schleusen - verhindern das Austreten der feuchten Luft aus der Kammer in die Produktionsumgebung. Die Rahmenkonstruktion wird erwärmt, um Tropfen auf den frischen Betonprodukten als Folge von Kondensation zu verhindern.



| | Datum | Benennung | |
|------------|---------|---|------------------|
| Stand | 07/2020 | QUADRIX® BESCHLEUNIGTES BETONHÄRTUNGSSYSTEM | |
| M 1:100 | |  | Blatt 1 VON 1 |