





BETON NIE POWINIEN WYSYCHAĆ POWINIEN TWARDNIEĆ!








JAK TO DZIAŁA

Przyspiesza proces utwardzania za pomocą ciepła promieniowania z rur żebrowych ogrzewanych przez zamknięty obieg gorącej wody.

NASZE GWARANCJE

-  przyspieszone utwardzanie betonu promieniowaniem cieplnym
-  eliminuje problemy z kondensacją i korozją
-  dostępny z palnikiem na olej napędowy, gaz ziemny i propan, a także wykorzystujący wymiennik ciepłej wody lub pary
-  skuteczny, wydajny, prosty w obsłudze i utrzymaniu

TWOJE KORZYŚCI

-  wstępne ogrzewanie stalowych form/stołów
-  stała wysoka wytrzymałość na wczesnym etapie: wytrzymałość na rozformowanie w ciągu 10 do 12 godzin w przypadku prefabrykatów betonowych i w ciągu 16 do 22 godzin w przypadku elementów sprężonych
-  temperatura wody między 70°C a 110°C
temperatura betonu między 50°C a 70°C
-  eliminuje stojącą wodę na hali produkcyjnej
-  pozbawiona kondensatu powierzchnia architektoniczna

SATYSFAKCJA GWARANTOWANA!

SPECJALIŚCI W UTWARDZANIU BETONU.



THERMALCURE® SYSTEM PRZYSPIESZONEGO UTWARDZANIA BETONU W PREFABRYKATACH



UTWARDZANIE BETONU POPRZEZ CIEPŁO PROMIENIOWANIA



1 ThermalCure® oferuje urządzenie do podgrzewania wody z efektywnością 93% dostępne na platformie lub w kontenerze.



2 Wysokowydajna pompa obiegowa wykonana z brązu i stali nierdzewnej cyrkuluje gorącą wodę z podgrzewacza wody do formy/stołu i z powrotem.



3 System dystrybucji ciepła jest wyposażony w elektrycznie uruchamiane zawory, dzięki czemu każdy stół/forma mogą być ogrzewane niezależnie. Zawory ręczne przed i za zaworem automatycznym umożliwiają łatwą i szybką konserwację bez opróżniania całego układu.



4 System cyrkulacji ciepłej wody w obiegu zamkniętym podłączony do elementów grzewczych pod formą.



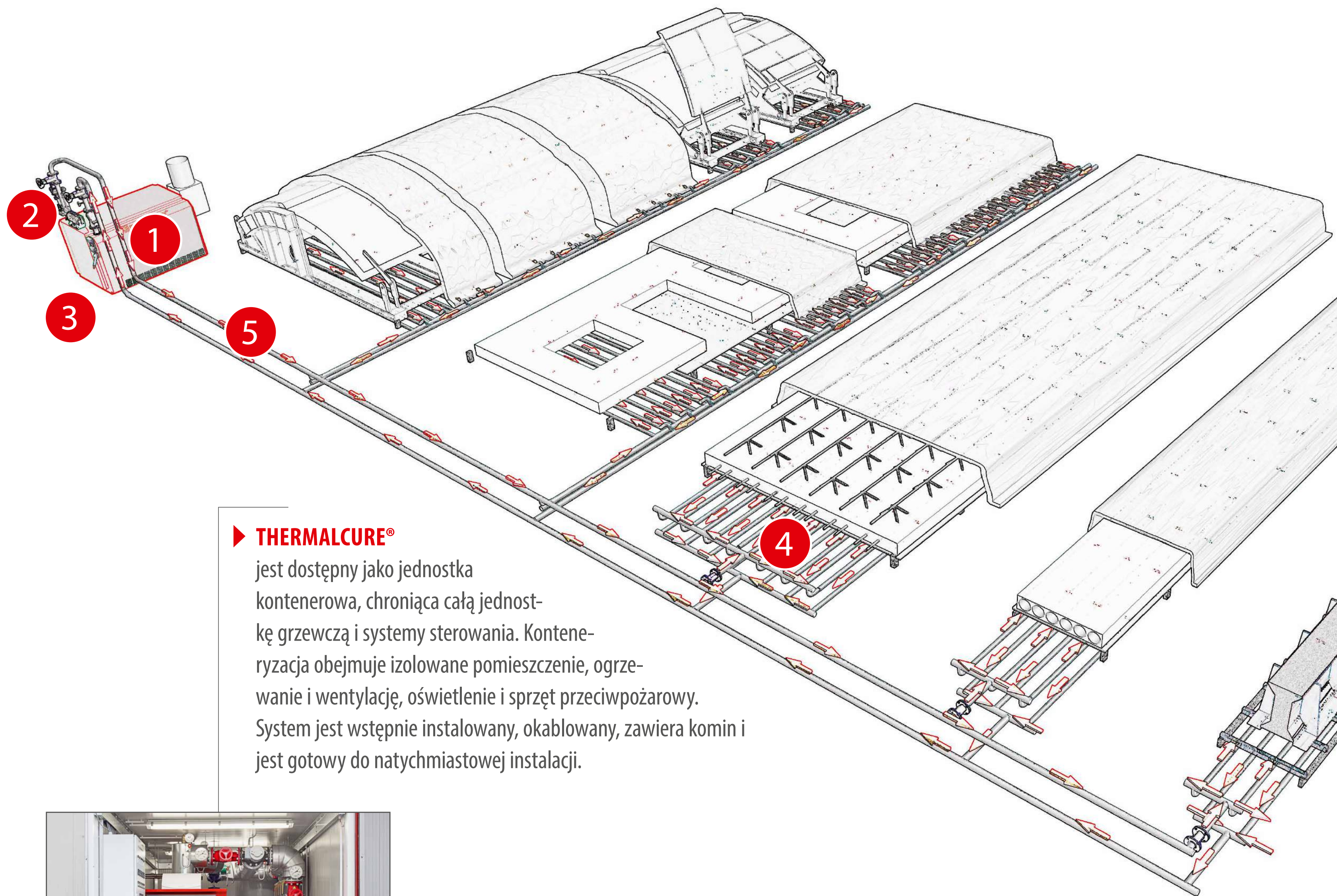
5 Wysokowydajna rura żebrowana zapewnia większą powierzchnię i obszar wymiany ciepła niż zwykła gładka rura lub rozstawione konstrukcje rurek; dzięki czemu jest to bardziej energooszczędny system.



System osiąga maksymalną temperaturę betonu od 50°C do 70°C przy temperaturze wody od 80°C do 110°C.



Automatyczna kontrola nie nadzorowanej produkcji i stałych wyników bez przegrzewania betonu.



► THERMALCURE®

jest dostępny jako jednostka kontenerowa, chroniąca całą jednostkę grzewczą i systemy sterowania. Konteneryzacja obejmuje izolowane pomieszczenie, ogrzewanie i wentylację, oświetlenie i sprzęt przeciwpożarowy. System jest wstępnie instalowany, okablowany, zawiera komin i jest gotowy do natychmiastowej instalacji.



	Data	Opis	
Wersja	07/2020	THERMALCURE® SYSTEM PRZYSPIESZONEGO UTWARDZANIA BETONU W PREFABRYKATACH	
M		KRAFT CURING	Strona
1:100			1 z 1