LE BÉTON NE DEVRAIT PAS SÈCHER

IL DEVRAIT DURCIR !

COMMENT ÇA FONCTIONNE

Un générateur de vapeur à combustion directe associé à un ou plusieurs capteurs de température et à une ou plusieurs vannes motorisées de contrôle de la vapeur accélère la montée en résistance du béton et augmente la qualité du béton grâce à l'ajout contrôlé de chaleur et d'humidité.

NOTRE GARANTIE

- le durcissement à la vapeur accélère le processus de durcissement du béton
- meilleure qualité du béton grâce à l'ajout contrôlé de chaleur et d'humidité
- équipement robuste, fiable et durable
- 98% d'efficacité opérationnelle
- fonctionnement entièrement automatique en basse pression
- chambre de combustion en acier inoxydable refroidie à l'eau (304L)

VOTRE AVANTAGE

- coût de fonctionnement inférieur de 60% à celui d'une chaudière à vapeur
- augmente la rotation et réduits les couts de forme / moule
- option: Solutions d'enregistrement de données de traitement et solutions de traitement correspondantes-
- durée de durcissement de 8 à 10 heures pour les murs préfabriqués, de 8 à 10 heures pour les dalles alvéolées, de 16 à 18 heures pour le béton précontraint
- faible encombrement, simple et sûr à utiliser
- Garantie à vie de la chambre de combustion Platinum

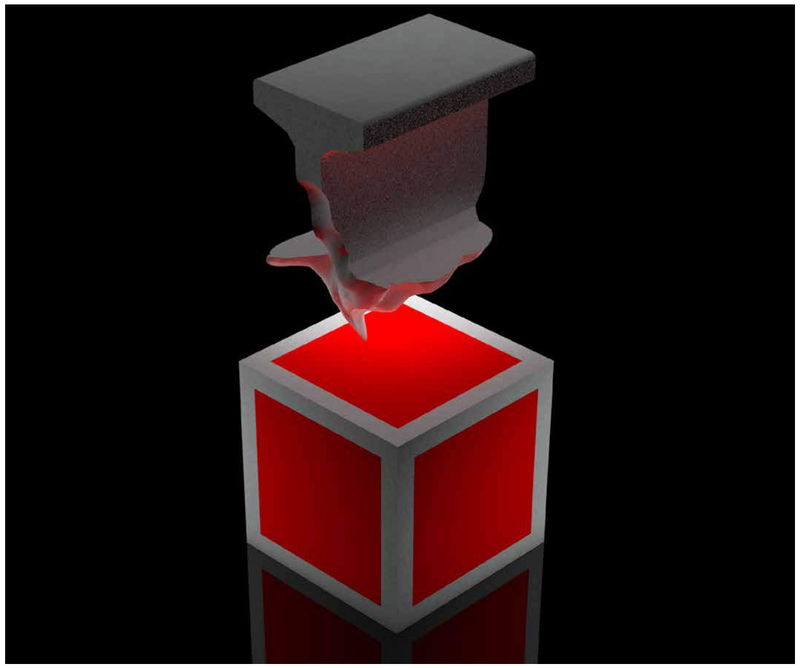
SATISFACTION GARANTIE !

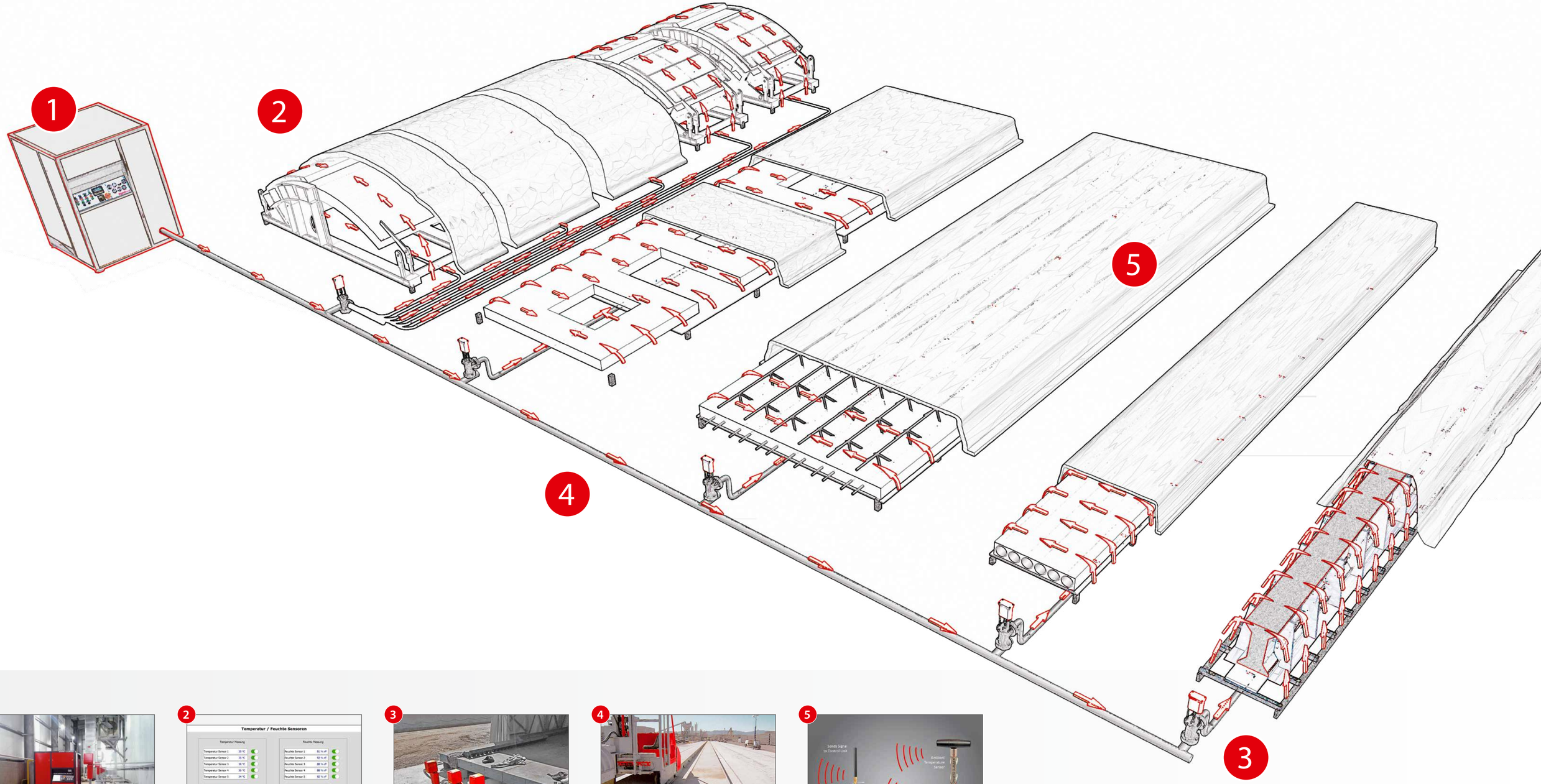
LE SPÉCIALISTE DU DURCISSEMENT DU BÉTON.

KRAFT CURING

VAPOR CURING III

SYSTÈME DE DURCISSEMENT ACCÉLÉRÉ DU BÉTON PRÉFABRIQUÉ

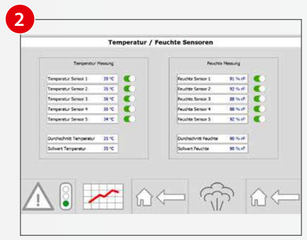




1

Comparé à une chaudière, le générateur de vapeur à combustion directe réduit les coûts d'exploitation de 40% à 60%. Le générateur de vapeur nécessite un espace minimal et fonctionne à basse pression avec du propane ou du gaz naturel.

2



AutoCure® mesure et contrôle automatiquement l'environnement de polymérisation. Toutes les données de traitement et l'état de fonctionnement sont affichés sur un écran couleur.

3

Associée à AutoCure®, la vanne de contrôle de vapeur en acier inoxydable permet un contrôle entièrement automatique du processus de durcissement. La conception et les matériaux « adaptés à l'usage prévu » garantissent une longue durée de vie et une maintenance simplifiée.

4

Le système de distribution de vapeur est conçu à l'aide d'un algorithme de chute de pression et utilise des conduits et des sorties de différents diamètres afin d'assurer une distribution uniforme de la chaleur et de l'humidité.

En dehors de zone de traitement le conduit isolé de distribution principal réduit les pertes de chaleur et offre une zone de travail sécurisée.

5

Un système sans fil de mesure de la température et d'enregistrement des données est disponible en option. Cet environnement sans fil sécurisé est spécialement conçu pour une utilisation dans les zones de production des préfabriquées et précontraints avec plusieurs transmetteurs de signaux permettant une zone de control plus étendue.

	Date	Description	
Version	07/2020	VAPOR CURING III SYSTÈME DE DURCISSEMENT ACCÉLÉRÉ DU BÉTON PRÉFABRIQUÉ	
M 1:100		KRAFT CURING	Page 1 de 1