







# BETON TROCKNET NICHT BETON HÄRTET AUS









## DIE FUNKTION

Die kontrollierte Zugabe von Wärme und Feuchtigkeit erfolgt durch einen direktbefeuerten Dampferzeuger und in Verbindung mit Temperatursensoren und motorgetriebenen Dampfregelventilen. Die VAPOR Generatoren sind in unterschiedlichsten Stärken und Spezifikationen erhältlich und können mit Erdgas oder Propangas befeuert werden.

## UNSER VERSPRECHEN

-  Vaporhärtung beschleunigt den Abbindeprozess
-  verbesserte Betonqualität durch kontrollierte Zugabe von Wärme und Feuchtigkeit
-  robust, zuverlässig und langlebig
-  98 % Wirkungsgrad
-  im Niederdruckbetrieb und mit Vollautomatik
-  Platin-Garantie auf die wassergekühlte Brennkammer in V4A Ausführung

## IHRE VORTEILE

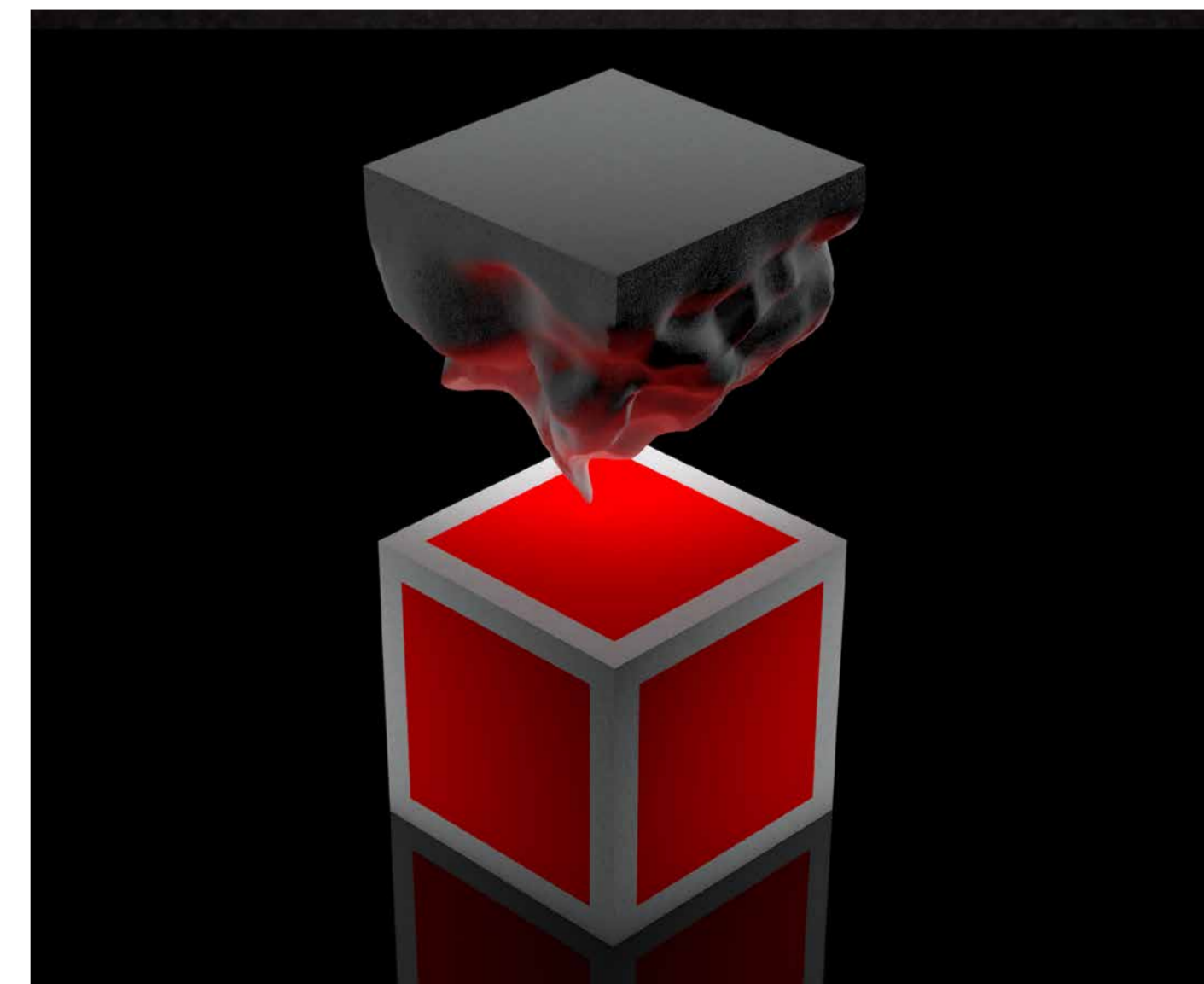
-  härtere Ecken und Kanten, weniger Bruch
-  konsistente Farben, weniger Ausblühungen
-  im Vergleich zum Dampfkessel: höherer Wirkungsgrad und um 60 % niedrigere Betriebskosten
-  platzsparend, einfach und sicher zu bedienen
-  ermöglicht Härtungstemperaturen von 35 °C (95 °F) bis 80 °C (180 °F)
-  lebenslange Platin-Garantie auf die Brennkammer

# WENN'S LÄUFT, SIND WIR ZUFRIEDEN.

DER BETONHÄRTUNGSSPEZIALIST.



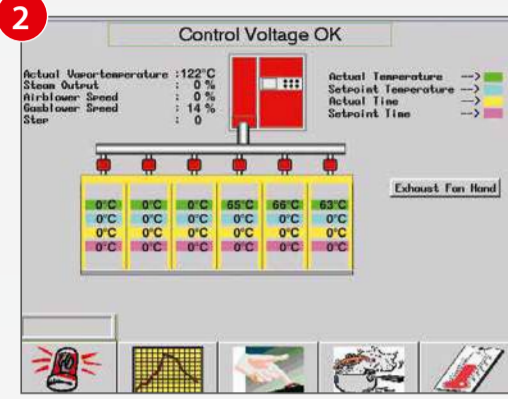
## VAPOR HÄRTUNG I BESCHLEUNIGTE BETONHÄRTUNGSSYSTEME



BETONBLOCK, BRICKS UND WERKSTEINE



Der Dampferzeuger spart zwischen 40% und 60% der Betriebskosten im Vergleich zu Dampfkesseln. Der direkt befeuerte Dampferzeuger arbeitet mit Erdgas oder Propangas bei Niederdruck und steht auf einer kleinen Stellfläche.



Die AutoCure® Steuerung misst und steuert die Temperatur. Alle Daten werden auf einem Farb-Touchscreen angezeigt.



Die AutoCure® Steuerung sorgt in Verbindung mit dem Dampfregelventil aus Edelstahl für einen vollautomatischen Betrieb. Das durchdachte Design macht die Wartung besonders einfach. Hochwertige Materialien sorgen für eine lange Lebensdauer der VAPOR Generators.



Der Dampf wird bei konstanter Temperatur und Luftfeuchte gleichmäßig über Rohre aus Kohlenstoff- und Edelstahl mit unterschiedlichen Durchmessern verteilt. Die Hauptleitung befindet sich außerhalb des Aushärtbereichs und ist isoliert, um Wärmeverluste zu verhindern und die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten.



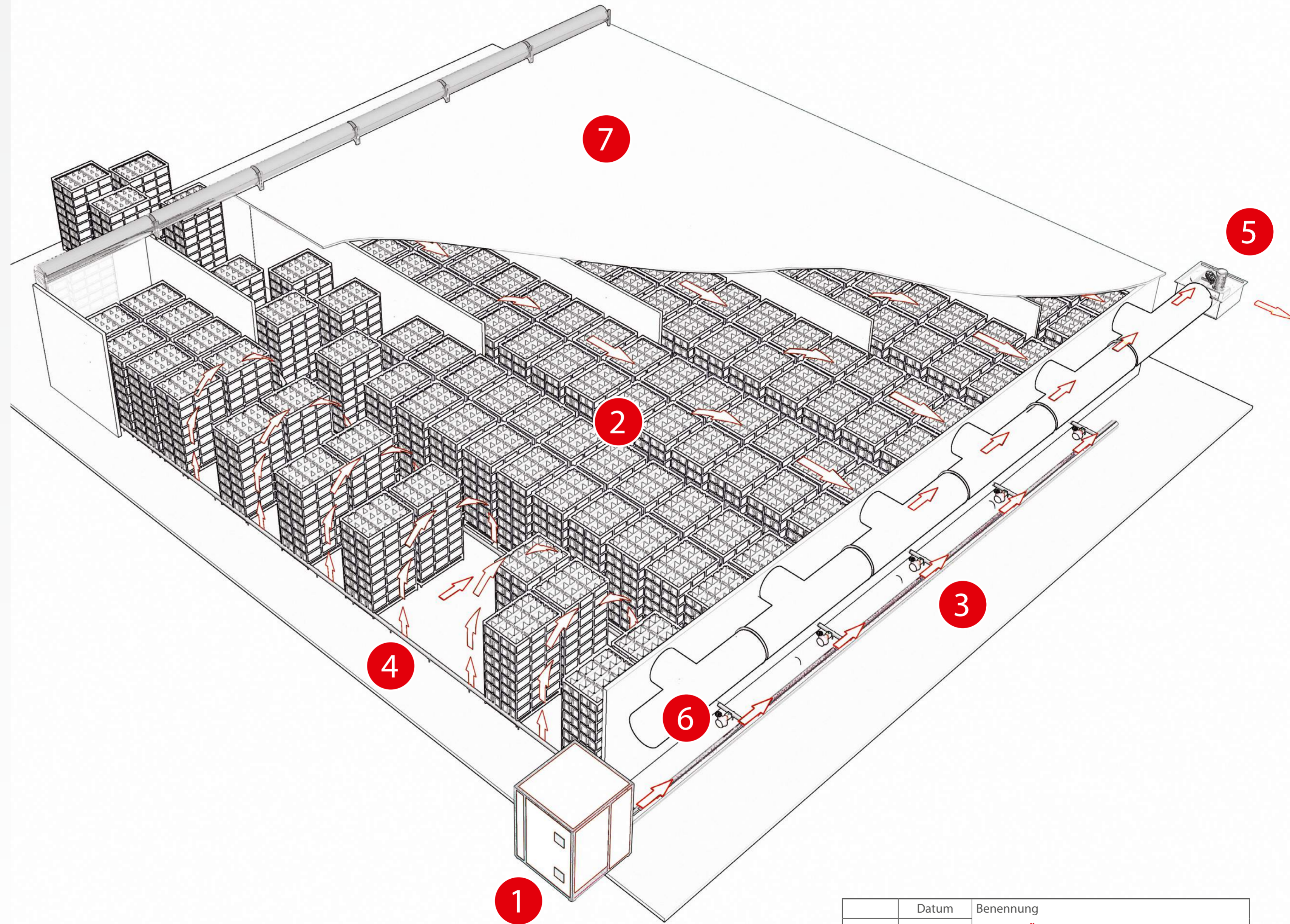
Am Ende des Härtingsprozesses wird der Dampf mit dem NAUTILUS™ Abluftventilator aus einer oder mehreren Härtingskammern abgesaugt. Der Ventilator ist in verschiedenen Größen erhältlich und mit einem selbstschmierenden Pendelkugellager aus Edelstahl ausgestattet.



Der NAUTILUS™ Radialzirkulationsventilator und die Abluftanlage teilen die gleichen Konstruktionsmerkmale. Beide sind aus Aluminium und Edelstahl gebaut und besitzen ein rostfreies, selbstschmierendes Lagergehäuse für höchste Langlebigkeit.



Die isolierten Härtekammern wurden speziell von KRAFT CURING entwickelt und besitzen Sandwichpaneele, eine verzinkte Stahlkonstruktion und Türrahmen. Die Kammern sind in unterschiedlichen Versionen für den Innen- oder Außenbereich erhältlich. Auf Anfrage entwerfen wir zertifizierte Anlagen, die den Anforderungen an Erdbeben, Schnee- und Windlasten gerecht werden müssen.



	Datum	Benennung	
Stand	07/2020	VAPOR HÄRTUNG I BESCHLEUNIGTE BETONHÄRTUNGSSYSTEME	
M			Blatt
1:100			1 VON 1