

콘크리트는 마르지 안는다

콘크리트는 단단하여 진다



작동 (기능)

온수 또는 스팀은 고성능 펀 파이프에서 방출되는 열을 통해 지속적으로 펌핑됩니다.
이것은 콘크리트 표면에 가속되어 경화에 필요한 복사열을 생성합니다. 실제 생산 공정에는 방해받지 않습니다.
이 시스템에는 완전 자동 밸브도 장착되어 있습니다

작동이 시작 된다면
우리는 만족한다



우리는 보증을 한다

- 복사열에 의한 가속 경화 과정
- 응축과 부식을 방지한다.
- 디젤, 천연 가스 또는 프로판 가스 버너 또는 뜨거운 물 또는 스팀 열교환 기와 함께 사용 가능
- 쉬운 작동 및 유지 보수

콘크리트 경화(양생) 전문가

THERMALCURE®
(가속으로)콘크리트
경화(양생)시스템

장점

- 강철 주형, 테이블 및 베드의 예열이 가능합니다
- 높은 조기 강도 : 10-12 시간의 프리 캐스트 콘크리트 제품, 16-22 시간의 프리스트레스 콘크리트
- 70 ° C ~ 110 ° C 도의 일정한 수온, 50 ° C ~ 70 ° C도의 일정한 콘크리트 온도
- 생산 공정에서 정체되지 않는 물
- 완벽한 표면, 응축 물이 없음



복사열에 의한 콘크리트 경화(양생)



ThermalCure® 히터는 93 % 효율을 제공합니다. 온수 생성 및 저장. 이 시스템은 슬라이드 레일 또는 컨테이너 장치로 사용할 수 있습니다.



물의 순환은 청동이나 스테인레스 스틸로 만들어진 펌프를 통해 이루어집니다. 체크 밸브는 뒤로 도는 것을 방지합니다.



열 분배 시스템은 금형을 독립적으로 가열 할 수 있습니다. 그림은 자동 차단 밸브와 온도 표시가 있는 분배기를 보여줍니다. 자동 밸브 앞 또는 뒤에 수동 차단 밸브가 있어 빠르고 쉽게 유지 보수가 가능합니다.



온수 배관 시스템은 금형 아래에서 복사열을 방출합니다.



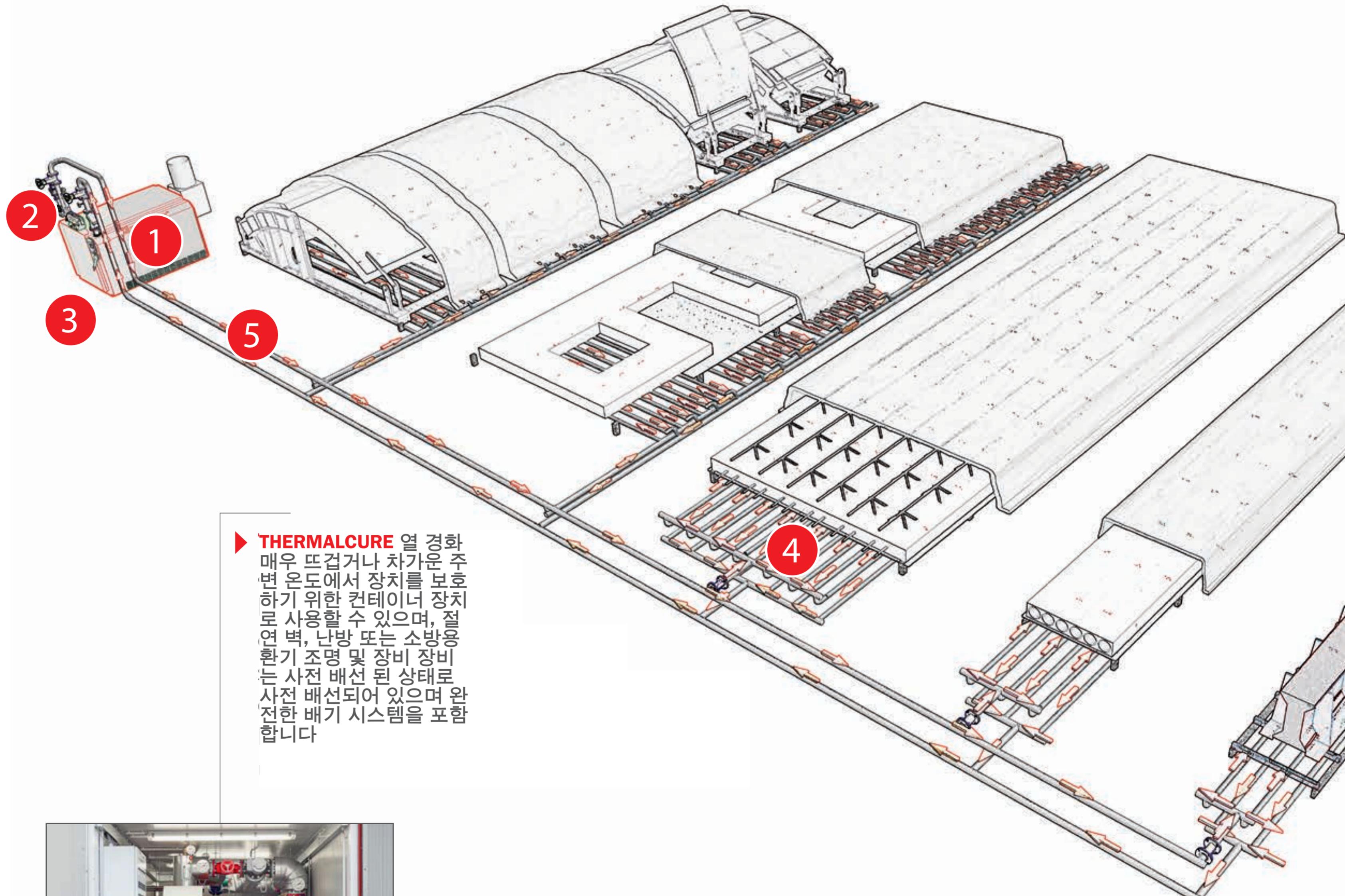
여기에서 사용 된 파이프에 (핀 투브) 라디에이터는 복사열로 인한 콘크리트 경화 요구를 위해 특별히 설계되었습니다. 최적의 열 전달을 보장합니다.



ThermalCure® 시스템은 80 ° C ~ 110 ° C도의 수온으로 50 ° C ~ 70 ° C의 최대 콘크리트 온도에 도달합니다.



AutoCure® 컨트롤은 모니터링 하지 않고도 생산할 수 있습니다. 화상을 피하고 결과가 일관되게 유지됩니다.



THERMALCURE 열 경화
매우 뜨겁거나 차가운 주변 온도에서 장치를 보호하기 위한 컨테이너 장치로 사용할 수 있으며, 절연 벽, 난방 또는 소방용 환기 조명 및 장비 장비는 사전 배선된 상태로 사전 배선되어 있으며 완전한 배기 시스템을 포함합니다.



	Datum	Benennung
Stand	10/2016	THERMALCURE® 가속으로 콘크리트 경화(양생)시스템
M		KRAFT CURING
1:100		Blatt 1 VON 1